

ATC 2025-29 - Allegato 1 - Impianti per il trattamento rifiuti di carta e cartone da raccolta differenziata

1. Requisiti formali

1.1 - Autorizzazione allo svolgimento delle attività di recupero R3 (oppure R12¹ e R13² di cui all'allegato C del DL.gs 152/06, rilasciata in conformità al DM 188/2020.

Le quantità assegnate terranno conto della quantità di rifiuto (specificando i codici cellulosici) stoccabili e lavorabili giornalmente e della capacità di messa in riserva istantanea autorizzata (qualora formalmente indicata in autorizzazione). Inoltre, le quantità assegnate in convenzione su base annua non potranno superare le quantità autorizzate alle attività di recupero R3 (o R12) ed R13 (specifiche per i codici EER cellulosici).

Tutte le operazioni richieste dovranno essere eseguite nel rispetto delle norme di sicurezza applicabili.

1.2 - Copia delle Garanzie finanziarie e del loro atto di approvazione da parte delle Autorità, prescritte per legge per l'esercizio delle attività di recupero (rif. art. 208 comma 11 lett.g Dlg. 152/2006 e ss.mm.ii,) e richieste dall'Autorità competente in fase di rilascio o di rinnovo degli atti autorizzativi.

1.3 - Certificato prevenzione incendi e dichiarazione delle quantità autorizzate.

1.4 - Polizza di assicurazione rischio incendi o altra garanzia (fideiussione, somma vincolata in CC, etc) da fornire al destinatario dei materiali recuperati EOW (solo per convenzioni c.d. "in").

1.5 - Certificazione ISO 9001 che certifichi il rispetto delle procedure di cui all'Allegato 1 DM 188/2020 e richiami in modo esplicito il Decreto EOW.

1.6 - Connessione internet per la trasmissione a Comieco dei dati dei movimenti (FIR/DDT) secondo le procedure e tempistiche definite da Comieco nei contratti di lavorazione.

2. Dotazioni tecniche e impiantistiche

Requisiti obbligatori

2.1 - Accesso asfaltato o comunque adeguatamente pavimentato diretto dalla strada pubblica fino all'interno dell'impianto e area sufficiente per consentire l'ingresso, la manovra, il carico e l'uscita in sicurezza dei mezzi di trasporto.

2.2 - Area dedicata ed attrezzature idonee alla selezione ed eliminazione delle frazioni estranee conferite per la produzione di carta e cartone recuperati ai sensi del DM 188/2020.

2.3 - Pressatura³

Dimensione minima sezione balla	80 x 100 cm
Dimensione minima lunghezza balla	180 cm
Peso minimo balla	900 kg
Peso minimo bilico	> 24 ton

2.4 - Pesa certificata per bilici;

2.5 - Attrezzature per la movimentazione e carico automezzi;

2.6 - Accesso per le operazioni di scarico e carico entro 2 ore max dall'arrivo dell'automezzo;

¹ Il Consorzio considera equipollente la titolarità dell'autorizzazione alle operazioni R12 nel caso in cui nell'atto autorizzativo l'autorità competente individui tale operazione come attività di recupero EOW dei rifiuti cellulosici, ai sensi del DM 188/2020, in luogo dell'operazione di recupero R3

² La sola autorizzazione R13 è ammessa solo per casi specifici e periodi di tempo limitati

³ I requisiti della tabella devono essere rispettati secondo quanto previsto dai contratti di lavorazione

2.7 - Deposito al coperto di carta e cartone recuperati ai sensi del DM 188/2020, da adibire a stiva, dotato di una capacità minima di accumulo di 150 balle per un periodo di almeno 7 giorni. Il numero delle balle è ridotto a 50 per gli impianti con flusso previsionale mensile non superiore a 50 t\mese.

2.8 - In caso di mancata etichettatura delle singole balle di carta e cartone EOW in fase di produzione, i settori di stoccaggio destinati al materiale Comieco, lavorato ed imballato, dovranno essere resi chiaramente distinguibili, tramite idonea cartellonistica (integrabile con ulteriori misure opzionali come la segnaletica orizzontale), da quelli destinati ad altro materiale.

2.9 - In relazione a quanto previsto art. 3.2.1 dell'ATC in merito alla destinazione prioritaria della raccolta di carta congiunta in opzione 1 e 2, gli impianti che effettuano la separazione dei cartoni per bevande (CPB) dalla raccolta differenziata devono garantire una resa minima di intercettazione dei CPB presenti in ingresso pari almeno al 60% nel primo anno di entrate in vigore dell'ATC, 75% nel secondo e terzo e successivamente 80%, da verificare mediante bilancio di massa o procedura equivalente.

3. Analisi merceologiche

3.1 - Area di circa 50 mq. dedicata allo stoccaggio dei campioni da analizzare e all'esecuzione delle analisi (successivamente alla miscelazione e prelievo del campione), coperta e non soggetta ad eventi atmosferici, con pavimenti livellati senza crepe o avvallamenti, illuminata.

3.2 - Presenza di attrezzature per la miscelazione del materiale da analizzare.

3.3 - Presenza di un responsabile di riferimento per l'impianto di supporto e disponibile al momento del campionamento e delle analisi.

3.4 - Etichettatura di ogni singola balla di carta e cartone EoW, dei carichi inviati al destinatario in convenzione, con etichette che garantiscano la permanenza in sede nelle normali operazioni di carico e scarico (antistrappo e impermeabili) riportante le seguenti informazioni minime: ragione sociale dell'impianto, tipologia di EoW, n° di lotto Comieco (per i flussi gestiti in asta), data di pressatura (opzionali convenzionato e bacino di provenienza). Allo scopo si invitano gli impianti a valutare l'adozione di etichette dotate di interfacce digitali (tag RFID), che consentano di gestire tali informazioni in formato elettronico.

In caso di coincidenza tra aggiudicatario e impianto non è necessario provvedere all'etichettatura.

3.5 - Messa a disposizione di un mezzo (ragno o muletto) per il tempo necessario al sollevamento delle reti utilizzate per la pesatura del campione e delle ulteriori attrezzature che contengono le frazioni merceologiche che lo compongono.

3.6 - Redazione del DUVRI in collaborazione con le società di analisi incaricate da Comieco.

4. Sospensione

4.1 - Dopo l'attivazione, la mancanza di una o più delle suddette caratteristiche può comportare la sospensione dell'impianto dalla convenzione, con tempestiva comunicazione al convenzionato.